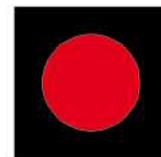


Сварочное оборудование

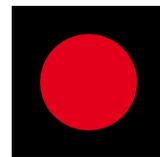


RedHotDot



www.tt52.ru

Территория профессионалов кузовного ремонта



RedHotDot

RedHotDot – профессиональное сварочное оборудование, аксессуары и расходные материалы для специалистов кузовного ремонта.

В нашем каталоге Вы можете найти не только информацию о параметрах оборудования и материалах для сварки, но и специальный инструмент, средства защиты, зарядные и пускозарядные устройства. Для удобства на оборудовании нанесены коды и обозначения расходных материалов, используемых в кузовном ремонте.

Споттеры в составе рабочих станций помогут значительно сократить время ремонта при неизменно высоком качестве и простоте выправки.

Аппараты контактной сварки соответствуют требованиям автопроизводителей, снабжены программами и ремонтными картами. Высокая сила тока сварки до 14500А и постоянное усилие сжатия электродов до 550 daN гарантируют высокое качество соединения всех видов сталей.

Сварочные полуавтоматы, специально разработанные для сварки металлов кузова автомобилей. Сварка тонколистовой стали и алюминия на малых токах 15-20А, сварка пайка (BRAZING) высокопрочной и сверхпрочной стали, импульсная сварка, применение горелки SPOOL GUN.

HOT STAPLER - аппарат для ремонта пластиковых деталей. Всего за несколько секунд Вы получите прочное и эластичное соединение.

Плазморез – быстрая и точная резка высокопрочных сталей и цветных металлов.

Зарядные и пускозарядные устройства – быстрая и качественная зарядка всех типов автомобильных аккумуляторных батарей.

Инструмент и расходные материалы скомплектованы в удобные наборы, подобраны по опыту применения и использования в сервисах кузовного ремонта.

RHD-обучение. Разработаны разнообразные программы обучения работе на сварочных аппаратах RHD в условиях автосервиса, а также программы выездных тренингов по России. Наши специалисты проведут демонстрацию и помогут Вам в выборе наиболее подходящего оборудования и материалов.

Сварочное оборудование RedHotDot - это надежность, качество и функциональность!



HOT STAPLER

аппарат для ремонта пластиковых деталей

Арт. TW00001

В современном автомобиле много деталей из различного вида пластмассы. Чаще ремонтируют самые дорогостоящие из них: бамперы, корпуса фар. **HOT Stapler** позволяет отремонтировать даже сильно поврежденные элементы, в том числе, воспринимающие значительные механические нагрузки. Соединение фрагментов происходит путем вплавления в пластик специальных скоб из нержавеющей стали. Скобы изготавливаются различной формы для простых и фасонных соединений. Всего за несколько секунд Вы получите прочное и эластичное соединение.



- Аппарат имеет три уровня регулировки.
- Быстрый разогрев скобы – 2-3 секунды.
- Возможность позиционирования скобы в двух плоскостях.



Волнистые скобы с крупной и мелкой змейкой 0.6 мм для ровных поверхностей на тонком пластике.

Волнистые скобы с крупной и мелкой змейкой 0.8 мм для ровных поверхностей, подверженных нагрузкам и вибрации.

Скобы угловые 0.8 мм для ремонта внутренних и внешних углов крепёжных элементов.

название, описание	Скоба волнистая для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.6 мм	Скоба крупная змейка для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.6 мм	Скоба с внутренним углом для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.6 мм
внешний вид			
артикул	ST06001	ST06002	ST06004
название, описание	Скоба крупная змейка для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм	Скоба с внешним углом для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм	Скоба волнистая для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм
внешний вид			
артикул	ST08002	ST08003	ST08001
название, описание	Скоба надрезанная, волнистая для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм	Скоба надрезанная, крупная змейка для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм	Скоба надрезанная, с внешним углом для ремонта пластика, нержавейка. Ø 0.8 мм
внешний вид			
артикул	SC08001	SC08002	SC08003

230V	0,012Вт	3	1,35 kg	17x12x9 cm

HAMMER T-22

Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт. 275616

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки.



- Микропроцессорное управление.
- Режимы сварки: одиночный, импульсный или непрерывный.
- Установка времени и мощности сварочного импульса.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
- Выправка стальной обшивки автомобиля.
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.)
- Осадка металла.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SA14001	Тележка для споттера
SR00009	Стартовый набор для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06240	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08250	Гребенка тяговая на 8 зацепов

Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

									SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50/60 Гц	16 А	2200 А	2800 А	7,4 В	32x18,1x26,5 см	20 кг	да	да	нет	нет	да	нет



HAMMER T-26 Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт. 010291

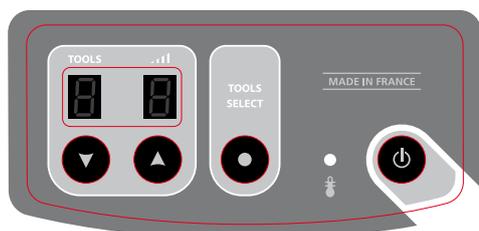
HAMMER T-28 Споттер по стали (2Ф.х380В)

Арт. 010307

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет легкоъемный кабель с пистолетом, что позволяет применять дополнительные аксессуары, позволяющие существенно расширить возможности аппарата.



- Упрощённая система настройки — SINERGIC.
- 7 программ для различных видов работ.
- 11 уровней мощности для каждой программы.
- Сварочный разряд происходит автоматически при контакте инструмента с поверхностью детали.
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
- Выправка стальной обшивки автомобиля и скрытых полостей.
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.).
- Осадка металла.



Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00555	Профессиональный набор для правки кузова на телеге (10 предметов)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06240	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08250	Гребенка тяговая на 8 зацепов
SA00260	MANUSPOT Универсальный набор для правки вмятин

Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

50/60 Гц	A	I RMS A	I ₂ MAX A	U ₂ V	cm	kg			SINERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
230V или 400V	16	2800	3800	7,4	22,5x36x23,5	23	да	да	да	да	нет	да

HAMMER T-34

Споттер по стали с двумя пистолетами (1Ф.х220В)

Арт. 010314

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет в комплекте поставки два легкоъемных кабеля с пистолетами, что позволяет применять дополнительные аксессуары и исключить потерю времени при частой смене инструмента.



- Упрощённая система настройки — SINERGIC.
- 7 программ для различных видов работ.
- 11 уровней мощности для каждой программы.
- Два одновременно подключенных пистолета.
- Пистолет с автоматическим включением импульса (при контакте инструмента с поверхностью детали).
- Пистолет с ручным управлением подачи тока.
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
- Выправка стальной обшивки.
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.).
- Осадка металла.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00555	Профессиональный набор для правки кузова на телеге (10 предметов)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06240	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08250	Гребенка тяговая на 8 зацепов
SA00260	MANUSPOT Универсальный набор для правки вмятин

Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем, 2 шт.
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

									SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50/60 Гц	A	A	MAX A	V	cm	kg	да	да	да	да	да	да



Расходные материалы и электроды для споттера

Фото	Артикул	Описание	Кол-во	SR00009	SR00008
	SR00011	Зажим молотка для треугольных наконечников			
	SR00001	Треугольный электрод для споттера	20	10	20
	SR16012	Зажим молотка для колец		1	
	SR00002	Кольцо тяговое 12x24 мм	50 шт.	10	50
	SR00003	Кольцо прямое для вытягивания	100 шт.	10	100
	SR00004	Кольцо скрученное для вытягивания	100 шт.	10	50
	SR00015	Электрод для приварки волнистой проволоки		1	
	SR00005	Проволока волнистая	50 шт.	10	50
	SR00006	Графитный электрод, Ø10 x 300 мм	4 шт.	1	1
	SR00022	Крючок тяговый одиночный для колец			
	SA00210	Стержень тяговый для группы колец			
	SA00200	Масса магнитная			
	SR00125	Электрод для прямых и скрученных колец		1	





Аксессуары для споттера



Арт. SA14001

Тележка для споттера с поворотными колесами для удобного перемещения по цеху. Нижняя полка свободно вмещает аксессуары и все необходимые для работы расходные материалы.
Размеры: 640x430x550 мм
Вес: 14 кг



Арт. SA00555

Набор для правки кузова, 16 предметов — это удобная тележка с набором инструмента для правки кузова, необходимого для вытягивания всех типов вмятин любой сложности (порог, крыло, колёсная арка).



Арт. SA00260 Manuspot

Набор оборудования для выправки вмятин на поверхности кузова. В набор входят: контактный провод 3 м, 5 ручных насадок с электродами и обратным молотком, натяжитель. Благодаря быстросменному контактному зажиму, набор значительно расширяет возможности споттера, упрощает и сокращает время. ремонта.



Арт. SA00220

Рычаг для правки с одной опорой служит для выправки повреждений кузова автомобиля.



Арт. SA00230

Выравнивающий мостик служит для вытяжки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (стойка, крыло, колёсная арка).



Арт. SR00235

Выравнивающий мостик с рычагом для вытягивания и раскочки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (порог, стойка, крыло, колёсная арка).

Аксессуары для споттера



Арт. SR00236

Двойные угловые опоры для выравнивающих мостиков, комплект – две опоры.



Арт. SA06240

Грейфер (гребёнка) с 6 зацепами служит для вытяжки деталей кузова.



Арт. SA08250

Грейфер (гребёнка) с 8 зацепами служит для вытяжки деталей кузова. Идеально подходит для выправления жёстких деталей порогов и стоек.



Арт. SA00200

Магнитная масса предназначена для быстрого присоединения сварочного кабеля массы к изделию, пришла на смену не всегда удобным зажимам, уродующим восстанавливаемую деталь. Моментальное обеспечение массы практически в любом удобном месте.



Арт. SR01100

Молоток обратного действия, инерционный с крюком, подходит для работы с гребёнками 6 и 8 зацепов.



Арт. 052352 Airspot

Идеальный инструмент для ускоренной правки стальной обшивки кузова. Он сочетает производительность и удобство использования благодаря небольшому весу в 920 грамм и компактным размерам. Работает со споттерами Т-26, Т-28, Т-34. Требуется подключения сжатого воздуха. Регулировка длины электрода, курок прогрессивного действия, позволяющий контролировать силу натяжения пулера.



Набор инструментов для правки на тележке (16 предметов)

Арт. SA00555

Набор идеально подходит для работы в составе споттеров HAMMER T-26, T-28 или T-34; включает необходимые инструменты для выправки кузова автомобилей. Весь инструмент имеет своё определённое место. Тележка оснащена колёсами, что позволяет быстро и без особых усилий переместить рабочее место жестянщика в необходимый участок цеха. Тележка имеет дополнительные полки для хранения инструмента, расходного материала.



- Набор может использоваться для вытягивания всех типов вмятин на поверхностях любой сложности: порогах, крыльях, колесных арках и т.д.
- Использование набора позволит выправлять кузов без разборки салона автомобиля, отремонтировать детали, не заменяя их, уменьшить время простоя и увеличить рентабельность ремонтных работ.



Комплектация

1. Тележка
2. Тяговая гребенка на 6 зацепов
3. Тяговая гребенка на 8 зацепов
4. Мостик выравнивающий 0.85 м для правки с двумя опорами
5. Тяговый рычаг для правки с одной опорой
6. Обратный (инерционный) молоток с тяговым крючком
7. 5 многофункциональных молотков
8. Контактный зажим с кабелем для молотков
9. Тяговое приспособление с фиксатором для правки вмятин
10. Стержень для вытягивания
11. Магнитная масса

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор электродов для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор расходных материалов для споттеров (196 шт.)
010291	HAMMER T-26 споттер для стали 220В
010307	HAMMER T-28 споттер для стали 380В
010314	HAMMER T-34 споттер для стали с двумя пистолетами

ALUMINIUM TU-95

Рабочая станция для работы с алюминием (1Ф.х220В)

Арт. 010338

Рабочая станция с комплектом инструмента и аксессуаров для правки алюминиевых деталей кузова автомобиля.



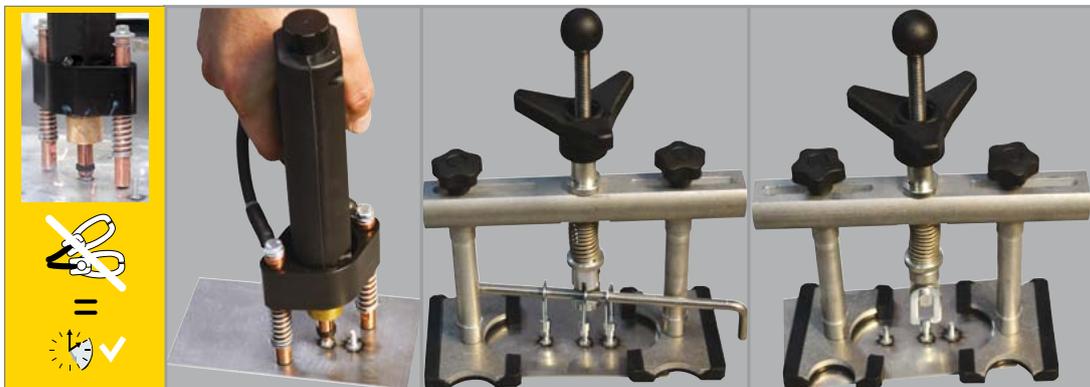
- Микропроцессорное управление.
- Приваривание винтов М4.
- Регулировка уровня мощности: 10 ступеней.
- Регулировка напряжения: 50-200В.
- Автоматическое определение наличие винта в пистолете.
- Емкость разрядных конденсаторов – 53 мФ.
- Сварочный разряд происходит автоматически. при достижении необходимого усилия на пистолете.

Комплектация

1. Споттер
2. Масса для пистолета
3. Автоматический пистолет с кабелем 2 метра, 70 мм²
4. Тележка
5. Кабель питания
6. Мостик для вытяжки вмятин
7. Коробка с расходными материалами
8. Подвес кабеля пистолета

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
050020	Набор расходных материалов
050273	Винт алюминий+магний М4 (200 шт.)
050280	Винт алюминий+кремний М4 (200 шт.)
050297	Кольцо тяговое (5 шт.)



 50/60 Гц	 A	 I RMS A	 I ₂ MAX A	 U ₂ V	 21x24x36 cm	 kg			SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
230V	5	0	7500	50-200	21x24x36	14	да	да	да	да	нет	нет



CONTACT DOT

Аппарат контактной сварки

Арт. 276416

Многофункциональный традиционный аппарат двухсторонней точечной сварки в комплекте с тележкой, пистолетом односторонней сварки и обратным молотком, пневмоклещами типа «Х», набором расходных материалов. Принудительное воздушное охлаждение кабеля.



- Автоматическая установка параметров сварки в соответствии с выбранными инструментами и толщиной свариваемого металла.
- Выбор типа используемых инструментов.
- Нет необходимости программировать время и ток.
- Установка времени сварки и сварочного тока.
- Дисплей для отображения силы сварочного тока.
- Кнопка запоминания текущих параметров сварки.
- Разъемы для подсоединения сварочных клещей и других инструментов. Имеется возможность установки параметров сварки отдельно по каждому виду инструмента.
- Компенсатор неровности поверхности. Возможно отключение таймера компенсатора.
- Индикатор правильности напряжения питания.
- Индикатор давления воздуха. Контроль давления позволяет избежать получения сварного соединения с низкой механической прочностью.
- Индикатор защиты от перегрузки. В аппаратах имеются два контура защиты от перегрузок: для трансформатора и горелки.



Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
010941	Набор плеч (4шт.)
011015	Сменные наконечники (электроды) - 6 шт.

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Силовой кабель, клещи, плечи «Х»
3. Пистолет односторонней сварки с обратным молотком и набором аксессуаров
4. Тележка
5. Кронштейн с подвесом кабеля

									SYNERGIC			Cables
50/60 Гц	A	I RMS A	I ₂ MAX A	U ₂ V	30x57,5x32 cm	kg	2,5+2,5	1,5+1,5	да	нет	нет	100% Cu

INVERTER DOT

Аппарат контактной сварки 13000A

Арт.010321

INVERTER DOT - передовой аппарат контактной сварки с усилием на клещах 550 даН и сварочным током 13000 А. Отвечает требованиям в отношении сварки сталей с высоким пределом упругости, в частности, HSS, UHSS и USIBOR.



- Сварочный ток 13000 А.
- Максимальное усилие 550 daN при 8 бар.
- Жидкостное охлаждение электродов и кабеля.
- Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха, вывод на экран.
- Цифровая индикация фактического сварочного тока.
- Звуковой сигнал при снижении тока сварки.
- Автоматическая регулировка усилия на клещах с выводом на дисплей его фактического значения.
- Звуковой сигнал при слишком низком усилии на клещах
- 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
- Наличие автоматического режима: можно сваривать без предварительного ввода каких-либо данных.
- Выбор параметров сварки по маркам автомобиля.
- Сохранение параметров сварки, а также сохранение характеристик точек на карте памяти с возможностью передачи данных с карты памяти на компьютер.
- Компактные и легкие С-обр. клещи для кузовных работ с возможностью дистанционного управления.
- Многофункциональный пистолет односторонней сварки с функцией обратного молотка.
- Телескопическая траверса для подвеса кабеля и поддержки клещей.

Комплектация

1. Аппарат контактной сварки с клещами, кабелями массы и электропитания
2. Пистолет односторонней сварки
3. Обратный молоток
4. Плечо «С1»
5. Телескопическая траверса
6. Набор расходных материалов для обратного молотка

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (96 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
050068	Набор контактных колпачков
019126	Набор плеч C2+C3+C4
050044	Набор плеч C2+C3+C5+C6+C9
051737	Подвес клещей с рейкой вращения 360°

 50/60 Гц	 A	I RMS A	I ₂ MAX A	 U ₂ V	 cm	 kg			SYNERGIC		 SD MEMORY CARD	Cables
400V	32	13000	13000	16	65x80x205	160	3+3+3	1,5+3	да	30L	да	100% Cu



1

STANDART

	\pm 0.6 mm
	STEEL
	C1 97 mm
Pressure 7.0 bar	

Стандартный режим

Аппарат определяет параметры сварки по данным металла и типу стали.



2

MANUAL

	I 7.7 kA
	T 260 ms
	F 150 daN
	C1 120 mm
Pressure 7.3 bar	

Ручной режим

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки: сварочный ток, продолжительность сварки, силу сжатия.



3

MULTI

	1 \pm 0.6 mm
	1 STEEL
	2 \pm 0.6 mm
	2 STEEL
	3 ---
	3 ---
	C1
Pressure 7.1 bar	

Многолистовой режим

Толщина и тип стали вводятся для каждого листа (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.



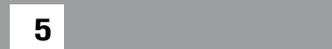
4

STEEL

	\pm 0.6 mm
	Ys 35
	UHS
	C1 97 mm
Pressure 7.3 bar	

Режим STEEL

В этом меню вводится результат измерения твёрдости металла, полученный с помощью прибора STEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.



5

EASY

	EASY
	C1 97 mm
Pressure 7.2 bar	

Режим EASY

Этот режим позволяет сваривать, не задавая параметров, аппарат сам производит необходимые измерения.



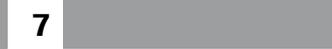
6

CONSTRUCTEUR

G M EUROPE	GME 01
PSA	GME 02
RENAULT	GME 03
TOYOTA	GME 04
BMW	GME 05
VOLKSWAGEN	GME 06
MERCEDES	GME 07
FIAT	GME 08

Режим производителя

Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесённой в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительно автоматически.



7

ENERGY

	I 8.0 kA
	E 2.0 kW _s
	ΔZ 101 $\mu\Omega$
	C1 97 mm
Pressure 7.3 bar	

Режим ENERGY

Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задаёт только сварочный ток (A) и энергию (kW_s) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.

Аксессуары для аппарата контактной сварки INVERTER DOT



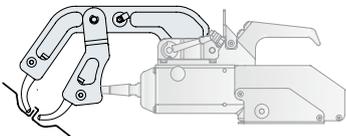
Арт. 019126

Набор из 3 плеч тип C2 + C3 + C4 для аппарата INVERTER DOT.



Арт. 050044

Набор из 5 плеч тип C2+C3+C5+C6+C9 + держатель + контактная смазка + ключ смены наконечников для аппарата INVERTER DOT.



Арт. 051638

Плечо тип C (C10) модификация для X-обр. клещей для аппарата INVERTER DOT.



Арт. 051737

Подвес клещей с рейкой вращения 360°.



Арт. 050068

Набор контактных наконечников электродов.



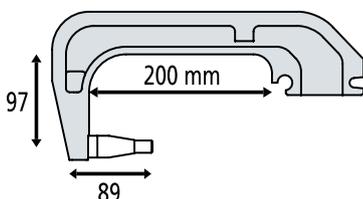
Арт. 049987

Набор 6 шт. контактных колпачков, электродов для клещей.



Арт. 049970

Набор 6 шт. контактных колпачков, электродов для односторонней сварки.

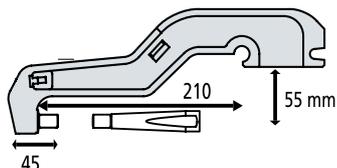


Арт. 019140

Алюминиевое плечо «С1» входит в стандартную комплектацию INVERTER DOT.

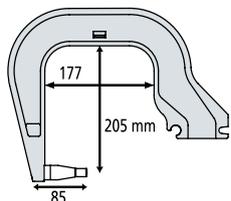


Аксессуары для аппарата контактной сварки INVERTER DOT



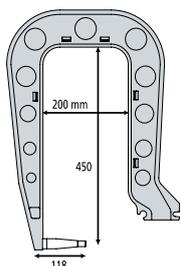
Арт. 019133

Алюминиевое плечо «С2».



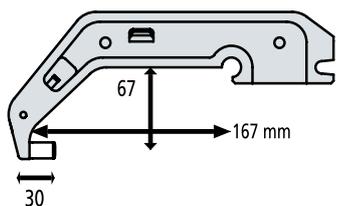
Арт. 019157

Алюминиевое плечо «С3».



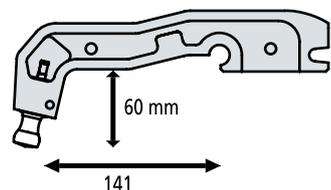
Арт. 019164

Алюминиевое плечо «С4».



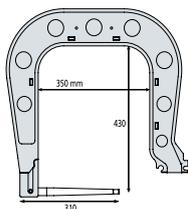
Арт. 019294

Алюминиевое плечо «С5».



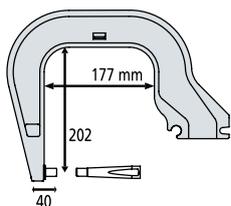
Арт. 019775

Алюминиевое плечо «С6».



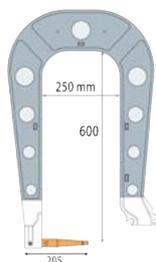
Арт. 020009

Алюминиевое плечо «С7».



Арт. 020016

Алюминиевое плечо «С8».



Арт. 020078

Алюминиевое плечо в изоляции «С9».





НOT MIG-3

Полуавтомат сварочный

Арт. 010253

Полуавтоматический сварочный аппарат общего назначения. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление от сети 220В.



- Упрощенная настройка благодаря таблице «SMART».
- Работа со сталью, алюминием и нержавеющей сталью
- Мощный двигатель для равномерной подачи проволоки.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Полуавтомат настроен на сварку стали в среде газовой смеси **Ar + CO²** и легко переводится в режим работы без газа (с флюсовой проволокой).

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041462	150-А горелка для алюминия с евроразъемом
041226	Набор для 150-А горелок сталь/алюминий (26 шт.)
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60Hz	AM A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm	kVa
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконка	Иконка	I _A (60%)	X _% (I ₂ max)			
230V	16	35 ▼ 180	0,6 ▼ 1,0	0,6 ▼ 1,0	-	✓	✓	Иконка	0,6/0,8	0,8	80A	140A 15%	28>45	39x80x70 46kg	6



НОТ MIG-19

Полуавтомат сварочный

Арт.010260

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление, подключается к сети 220В.



- Технология SYNERGIC.
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр проволоки, материал проволоки, режим сварки).

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041486	Горелка SPOOL GUN 150A с механизмом подачи
041226	Набор расходных материалов для 150-А горелок сталь/алюминий (26 шт.)
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60Hz	I _{AM} A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm	kVa
			GAS	NO GAS	100	200	300		Icon 1	Icon 2	I _A (60%)	X% (I2 max)			
230V	13	25 ▽ 180	0,6 ▽ 1,0	—	✓	✓	✓	Icon	0,6/0,8	0,8	70A	140A 15%	—	47x77x79 50kg	4,5



НОТ MIG-27

Полуавтомат сварочный

Арт. 010277

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим сварки).

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041486	Горелка SPOOL GUN 150A с механизмом подачи
041226	Набор для 150-А горелок сталь/алюминий (26 шт.)
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60Hz	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm	
			GAS	NO GAS	100	200	300		●	—	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400V	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—	✓ option	✓	✓	400	0,6/0,8	0,8	110A	150A 25%	—	47x77x79 55kg	—

**NOT MIG-29****Полуавтомат сварочный****Арт. 010284**

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8.

К аппарату подключаются одновременно 3 горелки, процессор запоминает настройки каждой, при нажатии на гашетку, настройки автоматически активируются с одновременным переключением на нужный баллон газа. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- 3 постоянно подключенные горелки, включая SPOOL GUN.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Благодаря низкому начальному току (15А) аппарат идеален для работы с тонкими листами кузова автомобиля.
- Оснащен местом для установки газовых баллонов (2x4 м³).
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» прихватки с регулируемым диаметром точки.
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим) для каждой горелки.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041226	Набор расходных материалов для 150-А горелок сталь/алюминий (26 шт.)
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом 2 шт.
4. Горелка SPOOL GUN прямой подачи, катушки Ø100 мм
5. Траверса для подвешивания горелок

50/60Hz	A	min→max	⊗ ⊕ ∅ mm		⊕ ⊗ ∅ mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm			
			GAS	NO GAS	100	200	300				I _A (60%)	X% (I2 max)					
400V	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—		✓	✓	✓			0,6/0,8 0,8/1,0	2x0,8	110A	150A 25%	—	60x90x90 72kg	—



NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003

Полуавтоматический инверторный сварочный аппарат с технологией импульсной сварки. Аппарат идеален для работы с алюминиевыми сплавами, листами малой толщины. Благодаря широкому диапазону сварочного тока и применению новейших технологий, может использоваться в автосервисах и цехах промышленного производства.



- Технология SYNERGIC.
- Технология PULSE и PULSE in PULSE.
- Специальные программы для сварки-пайки и сварки различных видов стали.
- Оснащён большим цветным дисплеем с диагональю 145 мм для более удобной работы.
- Аппарат идеально, без деформации сваривает тонкие листы алюминия, заваривает зазоры, выполняет сложные вертикальные и потолочные швы.
- Автоматическая регулировка скорости подачи проволоки и силы тока.
- Возможность настройки параметров всего цикла сварки (продувка, hot start, нарастание, затухание, отжиг, продувка).
- Возможность плавной ручной настройки тока и скорости подачи проволоки.
- Возможность оснащения аппарата системой жидкостного охлаждения горелки.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
040922	Горелка сталь 250-А, 1.0 мм, 4 метра
040953	Горелка алюминий 350-А, 1.2 мм, 4 метра
043817	Кабель массы 4 метра, 35/50
033931	Тележка для полуавтомата PULSMIG с площадкой под баллон

Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель питания

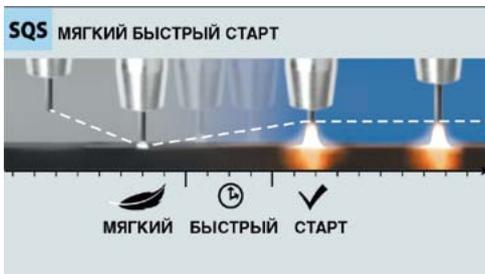


50/60Hz	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm	12,5 kVa
			GAS	NO GAS	100	200	300		Icon 1	Icon 2	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400V	16	15 ▽ 270	0,6 ▽ 1,2	—		✓	✓	400	0,8/1,2	опция	190A	150A 25%	95V	38x52x64 37kg	

NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003



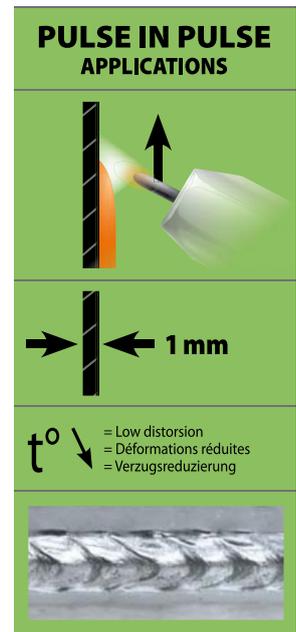
Продвинутая программа старта. Продувка газа и корректная скорость проволоки перед началом сварки.



Автоматическая стабилизация длины дуги. Позволяет выполнять качественные швы в труднодоступных местах.



Регулируемая частота тока. Изменяет упругость дуги.



Режим импульсной подачи тока – снижает температуру шва. Сварка листового металла, потолочных и вертикальных швов, заваривание зазоров.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ
РЕГУЛИРОВКИ ВСЕХ ПАРАМЕТРОВ

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ø1.0mm</td> <td>Al_Mg5 ARG</td> <td>PULSE</td> <td>2T</td> </tr> <tr> <td>\varnothing m/min 1.9</td> <td>\pm mm 1.0</td> <td>I (A) 59</td> <td></td> </tr> <tr> <td>U (V) 12.6</td> <td>\pm mm -2</td> <td>\varnothing 0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRO</td> <td>Prog 2</td> <td>🔒</td> <td></td> </tr> </table>	Ø1.0mm	Al_Mg5 ARG	PULSE	2T	\varnothing m/min 1.9	\pm mm 1.0	I (A) 59		U (V) 12.6	\pm mm -2	\varnothing 0		PRO	Prog 2	🔒		<p style="text-align: center;">УПРОЩЕННЫЙ РЕЖИМ</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ø1.0mm</td> <td>Fe_ARGCO2</td> <td>STD</td> <td>4T</td> </tr> <tr> <td>\pm mm 1.2</td> <td>\pm mm +1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">U=52V I=215A</td> </tr> </table>	Ø1.0mm	Fe_ARGCO2	STD	4T	\pm mm 1.2	\pm mm +1			U=52V I=215A			
Ø1.0mm	Al_Mg5 ARG	PULSE	2T																											
\varnothing m/min 1.9	\pm mm 1.0	I (A) 59																												
U (V) 12.6	\pm mm -2	\varnothing 0																												
PRO	Prog 2	🔒																												
Ø1.0mm	Fe_ARGCO2	STD	4T																											
\pm mm 1.2	\pm mm +1																													
U=52V I=215A																														

Простая и быстрая настройка благодаря комплексному синергетическому режиму



Проволока для полуавтоматической сварки



Арт. MR08205

Проволока сварочная омеднённая для полуавтоматической дуговой сварки в среде защитных газов. STEEL AWS A.518: (ER70S-6) DIN 8559: SG2 пластик D-200 0.8 мм, 5.0 кг.



Арт. MR08101

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) для SPOOL GUN, пластик D-100 0.8 мм, 0.5 кг.



Арт. MR08202

Проволока сварочная AlMg5 (ER5356) пластик D200, 0.8 мм, 2 кг.



Арт. MR12203

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) пластик D200, 1.2 мм, 2 кг.



Арт. 010845

Проволока сварочная CuSi3 MIG- пайка (ERCuSi3-A) пластик D200, 0.8 мм, 2 кг.

Аксессуары для полуавтоматической сварки



Арт. 041424

Горелка сталь 150-А, 0.8 мм, 3 метра.



Арт. 041462

Горелка алюминий 150-А, 0.8 мм, 3 метра.



Арт. 040922

Горелка сталь 250-А, 1.0 мм, 4 метра.



Арт. 040953

Горелка алюминий 350-А, 1.2 мм, 4 метра.



Арт. 041486

Горелка SPOOL GUN 150-А для катушек 100 мм со встроенным механизмом подачи проволоки специально разработана для сварки с использованием мягкой алюминиевой проволоки до $\varnothing 0.8$ мм.

Минимальное расстояние от протяжного механизма до детали полностью исключает замятие или заедание проволоки, как это может произойти в рукаве традиционной горелки.



Средства защиты



Арт. 041226

Набор расходных материалов в коробке для горелки 150-А сталь – алюминий:

- 5 шт. токовых наконечников Ø0.6 мм М6 для стали.
- 5 шт. токовых наконечников Ø0.8 мм М6 для стали.
- 5 шт. токовых наконечников Ø0.8 мм М6 для алюминия.
- 3 шт. держателей токового наконечника с отверстиями для распыления защитного газа.
- 5 шт. пружин газового сопла.
- 3 шт. газовых сопел.

Арт. 041417

Набор расходных материалов в коробке для горелки 350-А сталь – алюминий:

- 5 шт. токовых наконечников Ø1 мм М6 для стали.
- 5 шт. токовых наконечников Ø1.2 мм М6 для стали.
- 5 шт. токовых наконечников Ø1 мм М6 для алюминия.
- 5 шт. токовых наконечников Ø1.2 мм М6 для алюминия.
- 2 шт. газовых сопел 350А.
- 2 шт. держателей токового наконечника 350А.
- 3 шт. дюзы распыления газа.

Арт. 041875

Сопло для горелки 150-А, 3 шт.

Арт. 041851

Сопло точечной сварки для горелки 150-А.

Арт. 041912

Наконечник токовый для горелки 150-А, сталь.

Арт. 041059

Наконечник токовый для горелки 150-А, алюминий 0.8 мм, 10 шт.

Средства защиты



Арт. 043442 MASTER LCD 11

Электронная маска сварщика с автоматическим затемнением, для MMA, MIG/MAG 25-175A

- Отсутствие батареек, питание «солнечное» на жидких кристаллах.
- Удобна в любом положении и безопасна для глаз.
- Маска выполнена из ударопрочного термоустойчивого пластика.
- Начальное затемнение 3DIN.
- Затемнение при сварке 11DIN.
- Большая чёткость для лучшей сварки.
- Время включения менее 0.0003 секунды.
- Размер смотрового окна 110x90 мм.
- Небольшой вес, всего 0.485 кг.



Арт. 043459 MASTER LCD 9/13

Электронная маска сварщика с автоматическим затемнением и регулировкой защиты, для MMA, MIG/MAG 25-400A, TIG 25-300A

- Отсутствие батареек, питание «солнечное» на жидких кристаллах.
- Удобна в любом положении и безопасна для глаз.
- Маска выполнена из ударопрочного термоустойчивого пластика.
- Начальное затемнение 3DIN.
- Затемнение при сварке с возможностью регулировки от 9 до 13DIN.
- Большая чёткость для лучшей сварки.
- Время включения менее 0.0001 секунды.
- Размер смотрового окна 110x90 мм.
- Небольшой вес, всего 0.485 кг.



Арт. 042728

Внешнее защитное стекло 110x90 мм для масок MASTER LCD, 20 шт.



Арт. 050204

Защитное антипригарное покрывало 1200°C (1.75 x 1.5 метра). Оптимальная защита кузова автомобиля во время проведения сварочных работ.



Арт. 060227

Защитный экран 2000x2000 мм защищает зону вокруг сварщика от яркой дуги, ультрафиолетовых излучений и брызг капель металла, соответствует нормам EN 1598.



PLASMA 12

Аппарат плазменной резки

Арт. 114616

PLASMA 12 — аппарат для быстрой и эффективной плазменной резки различных электропроводящих материалов: обычной, высокопрочной и нержавеющей стали, алюминия, меди, латуни и пр.



- Инверторный генератор тока.
- Стабильная и равномерная дуга.
- Идеален для работы с панелями, расположенными внахлест: режет верхний металлический лист без повреждения нижнего.
- Функция защиты дуги от разрыва при работе с деталями, имеющими бортик.
- Регулировка давления воздуха без отключения дуги.
- Функция вспомогательной дуги.
- Защита от перегрузки.
- Горелка с системой безопасности от поражения электрическим током.

Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
010179	Защитное кольцо (2 шт.)
010180	Электрод (10 шт.)
010961	Сопло медное 0.6 мм (10 шт.)
010186	Кожух защитный (4 шт.)

Комплектация

1. Инверторный генератор тока
2. Горелка 40А
3. Кабель питания 4 метра

							
1 Ф/50 Гц	A	I RMS A	кВт	U ₂ V	бар	cm	kg
220-230V	20	5-35	0.2	12	3.5-5.0	36.2x17.3x26.4	8.8

FIRESTART 2000

Автономное пусковое устройство

Арт. 900100

Автономное пусковое устройство предназначено для запуска двигателя автомобиля в случае сильной разрядки его аккумулятора. Так же возможно использовать как мобильный источник тока для небольших телевизоров, мобильных телефонов, электронных игр, питающихся от 12В розетки, 18Ач.



- Мощная встроенная батарея с пиковым током 1200А позволяет запустить двигатель даже в сильный мороз при разряженном аккумуляторе.
- Пусковое устройство защищено от ошибки полярности, что исключает повреждение электроники автомобиля.
- Индикаторы заряда предупреждают о состоянии батареи.
- Заряжается блоком питания 220В, в автоматическом режиме, исключая перезаряд.
- Легкий, компактный (7кг).

VOLTA W-200

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов WET и AGM

Арт. 310016

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов WET и AGM типа, имеет защиту от перегрузки, неправильной полярности и короткого замыкания выходной цепи; зарядное устройство предназначено для зарядки аккумуляторов емкостью от 20 до 200Ач. 12в и 24В, имеет возможность регулировки силы тока заряда.

1Ф 230/50-60Гц
12-24V 200Ач



- Зарядка стандартных свинцовых аккумуляторов.
- Заряд без наблюдения, в автоматическом режиме.
- Защита от инверсии полярности подключения и перегрузки.
- Регулировка тока зарядки.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 БZZ КОНТРОЛЬ	 см	 кг
220V	12 и 24	20-200	12	0.3	да	20x19x27	4.5

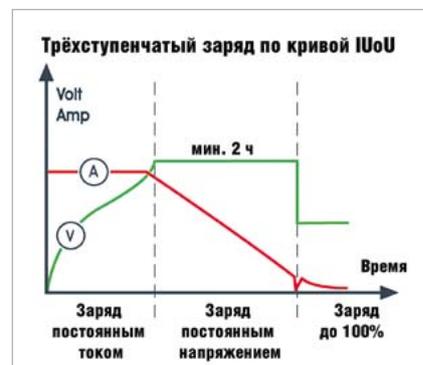


VOLTA G-130

Зарядное устройство для свинцовых АКБ WET, GEL, AGM, Ca/Ca

Арт. 319516

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В и 12В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 130Ач.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее.

50 Гц	В	min > max А/ч	А	кВт	КОНТРОЛЬ Bzz	SOS RECOVERY	cm	kg
220V	6 и 12	8-130	1.5-3.5-7.0	0.26	да	нет	31.2x17.2x12.7	3.65

VOLTA G-260

Зарядное устройство для свинцовых АКБ WET, GEL, AGM, Ca/Ca

Арт. 319816

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В, 12В и 24В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 260Ач.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее.
- Автоматическое определение сульфатных батарей, режим десульфатации 24 часа.

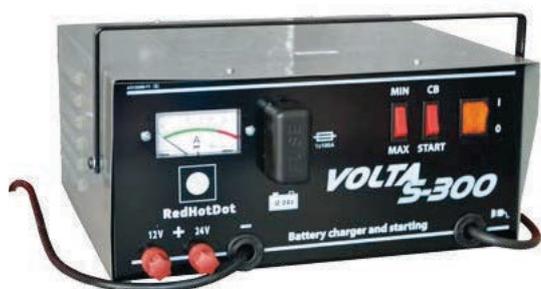
50 Гц	В	min > max А/ч	А	кВт	КОНТРОЛЬ Bzz	SOS RECOVERY	cm	kg
220V	6, 12, 24	8-260	3.5-7.0-15.0	0.53	да	да	31.2x17.3x12.7	6.35

VOLTA S-300

Пускозарядное устройство

Арт. 341016

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 20-300Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 20 до 300Ач.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 СТАРТ А	 cm	 kg
220V	12 и 14	20-300	13	0.5/3	да	230	34x30x16	11

VOLTA S-400

Пускозарядное устройство

Арт. 353716

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 30-400Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 30 до 400Ач.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 СТАРТ А	 cm	 kg
220V	12 и 14	30-400	20	1.1/5	да	300	40x30x64	15.5



VOLTA S-600

Пускозарядное устройство

Арт. 363416

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 35-600Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 35 до 600Ач.
- Быстрая зарядка за час, с таймером.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

								
50 Гц	В	min > max А/ч	А	кВт	КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	см	kg
220V	12 и 24	35-600	50	1.7/7.5	да	500	47x32x75	25.5